

# Prinergy Connect

gestion de flux pour les imprimeurs,  
les éditeurs et les photgraveurs



Fluidifiez et accélérez la production prépresse  
avec un flux PDF automatisé et intégré

- flux PDF natif intégral
- utilisation du format JDF pour le transfert des informations concernant les tâches
- gestion du flux, suivi et archivage des tâches, édition de rapports avec la base de données Oracle
- intégration transparente avec Synapse InSite
- architecture distribuée client / serveur : évolutivité et équilibrage de la charge
- configurations évolutives

Les solutions de flux Prinergy Connect™ sont destinées aux imprimeurs d'édition et de labeur et aux photgraveurs de toutes tailles qui requièrent des performances d'exception et une fonctionnalité de gestion complète de la production. L'architecture Prinergy® permet la création d'un environnement collaboratif, où s'exprime toute l'efficacité du prépresse. Chaque configuration Prinergy Connect constitue une solution de flux PDF intégral ouvert sur Internet, qui offre des fonctions de gestion des couleurs intégrée et de trapping PDF-PDF avancé, ainsi qu'une base de données Oracle® intégrée.

**Souple, adaptable et évolutif pour répondre aux besoins de tous les environnements prépresse, quelle qu'en soit la taille**

Les solutions de flux Prinergy Connect s'intègrent facilement dans tous les environnements de production. Elles sont dotées d'une interface simple à comprendre qui réduit les erreurs de production et le délai d'apprentissage. L'architecture distribuée client / serveur est un facteur d'évolutivité. Grâce à une capacité d'équilibrage automatique de la charge, les solutions peuvent répondre à tous les besoins de production. Prinergy Connect accepte tous les formats de fichiers courants, et pilote directement les périphériques CTP, CTF et les systèmes d'épreuves Creo.

**Les solutions Prinergy Connect facilitent les communications et la collaboration :**

- **entre les équipes d'opérateurs** : la base de données Oracle enregistre le statut et décrit dans le détail les actions tâche par tâche — plus d'erreurs de communication, de fichiers ou de temps perdus.
- **entre les systèmes** : des tâches entières peuvent être importées ou exportées entre systèmes Prinergy, permettant ainsi un transfert rapide et facile des fichiers vers des systèmes distants.
- **entre l'équipe de production et les clients** : le logiciel Synapse® InSite facilite la collaboration en ligne sur les modifications apportées aux tâches ou les approbations. Les clients peuvent télécharger les fichiers vers le serveur, réaliser des épreuves des pages sur Internet et connaître le statut de leurs tâches à chaque étape du cycle de production prépresse.
- **sur une tâche** : l'architecture unique du système accélère la production en permettant à plusieurs opérateurs de collaborer sur une tâche. Ainsi, un opérateur peut se pencher sur des aspects particuliers du trapping, tandis qu'un autre produit les épreuves et/ou les plaques à partir des pages déjà approuvées.



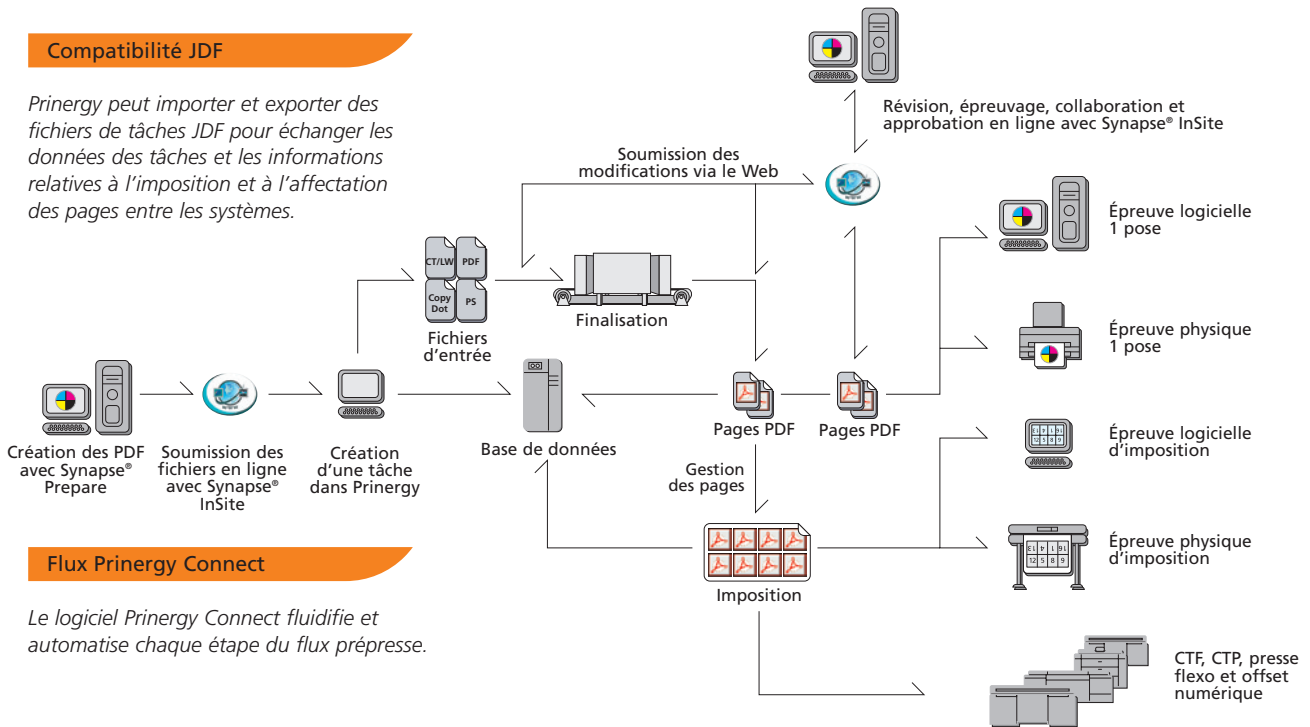
**creo™**

# Prinerger Connect

gestion de flux pour les imprimeurs, les éditeurs et les photograpeurs

## Compatibilité JDF

Prinerger peut importer et exporter des fichiers de tâches JDF pour échanger les données des tâches et les informations relatives à l'imposition et à l'affectation des pages entre les systèmes.



## Flux Prinerger Connect

Le logiciel Prinerger Connect fluidifie et automatise chaque étape du flux prépresse.

## Prinerger Connect Configurations possibles

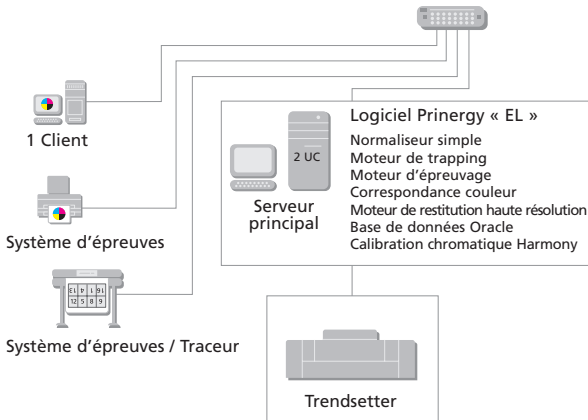
Il existe quatre versions standard de Prinerger Connect\*. Chacune d'elles possède une configuration logicielle et matérielle standard.

	Logiciel	Matériel
<b>Système Prinerger de base (EL)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• licence de serveur Prinerger</li> <li>• normaliseur</li> <li>• moteur de conversion chromatique</li> <li>• JTP de trapping</li> <li>• JTP de restitution à basse résolution</li> <li>• JTP de restitution à haute résolution</li> <li>• logiciel de calibration chromatique Harmony*</li> <li>• Prinerger Prepress Workshop</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• serveur principal à deux processeurs avec 2 Go de RAM</li> <li>• moniteur écran plat 15 pouces</li> <li>• système d'alimentation sans coupure</li> <li>• jusqu'à 342 Go de stockage interne de données de niveau RAID 5</li> <li>• disque externe hautes performances et stockage sur bandes en option</li> </ul>
<b>Système Prinerger mono-serveur (SS)</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• licence de serveur Prinerger</li> <li>• normaliseur double</li> <li>• moteur de conversion chromatique</li> <li>• JTP de trapping</li> <li>• JTP de restitution à basse résolution</li> <li>• JTP de restitution à haute résolution</li> <li>• logiciel de calibration chromatique Harmony*</li> <li>• Prinerger Prepress Workshop</li> <li>• logiciel d'archivage Prinerger</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• serveur principal à quatre processeurs avec 2 Go de RAM</li> <li>• moniteur écran plat 15 pouces</li> <li>• système d'alimentation sans coupure</li> <li>• lecteur de bandes externe AIT-2</li> <li>• jusqu'à 476 Go de stockage interne de données de niveau RAID 5</li> <li>• disque externe hautes performances et stockage sur bandes en option</li> </ul>
<b>Système Prinerger de milieu de gamme (MR)</b>	Logiciels du système Prinerger mono-serveur, et : <ul style="list-style-type: none"> <li>• JTP de restitution à basse résolution supplémentaire</li> <li>• cinq interfaces Prinerger Prepress Workshop supplémentaires</li> </ul>	Matériel du système Prinerger mono-serveur, et : <ul style="list-style-type: none"> <li>• station de restitution à deux processeurs avec 1 Go de RAM</li> <li>• moniteur écran plat 15 pouces</li> <li>• système d'alimentation sans coupure supplémentaire</li> <li>• configuration de montage en armoire en option</li> </ul>
<b>Système Prinerger pour les gros volumes (HV)</b>	Logiciel du système Prinerger de milieu de gamme, et : <ul style="list-style-type: none"> <li>• normaliseur double supplémentaire (2 au total)</li> <li>• JTP de trapping supplémentaire (2 au total)</li> <li>• deux JTP de restitution à basse résolution supplémentaires (4 au total)</li> </ul>	Matériel du système Prinerger de milieu de gamme, et : <ul style="list-style-type: none"> <li>• serveur secondaire à quatre processeurs avec 2 Go de RAM</li> <li>• moniteur écran plat 15 pouces</li> <li>• système d'alimentation sans coupure supplémentaire</li> </ul>

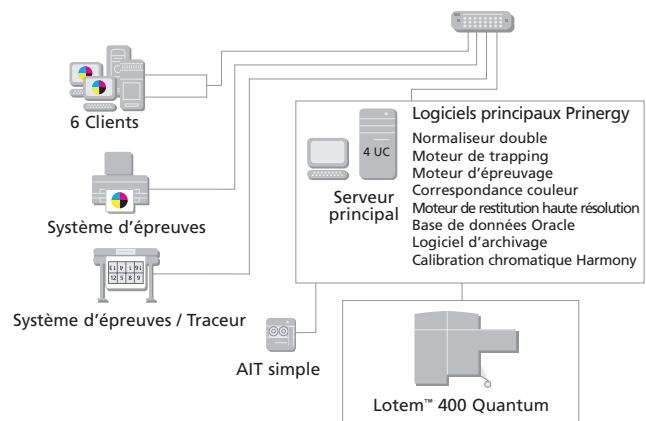
\* Prinerger Entro, une configuration de Prinerger Connect qui répond aux besoins plus limités en matière de prépresse, est également disponible. Pour plus de détails, prenez contact avec votre représentant Creo.

# Prinerger Connect

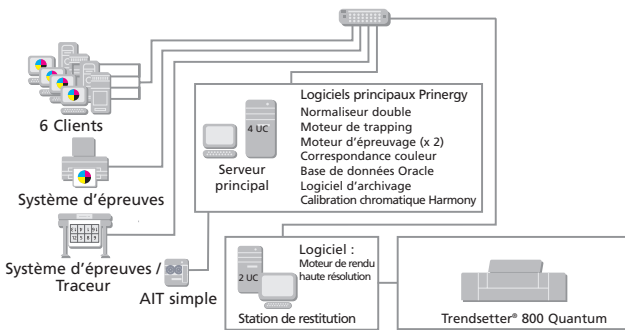
gestion de flux pour les imprimeurs, les éditeurs et les photograpeurs



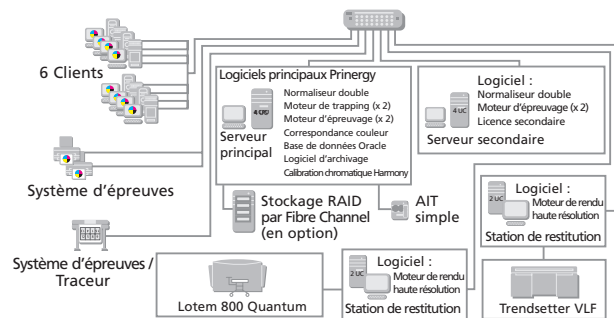
Système Prinerger de base (EL)



Système Prinerger mono-serveur (SS)



Système Prinerger de milieu de gamme (MIR)



Système Prinerger pour les gros volumes (HV)

## Protégez vos investissements en faisant évoluer vos équipements Creo

Un flux Prinerger constitue un investissement sûr, et vous pourrez le mettre à niveau au rythme du développement de votre entreprise. La productivité des serveurs Prinerger Connect peut être augmentée par l'installation de composants logiciels supplémentaires.

Un système Prinerger Connect simple peut évoluer vers une configuration multiserveur, capable de piloter plusieurs périphériques de sortie à leur capacité maximale. Le système s'étend, sans que son apparence se modifie.

# Prinergy Connect

gestion de flux pour les imprimeurs, les éditeurs et les photogreveurs

## Prinergy Connect Fiche technique

Caractéristiques	
Traitement PDF natif intégral	Utilisation du format de fichier de production PDF d'un bout à l'autre du flux. Les fichiers peuvent être modifiés à l'aide des outils PDF standard. Basé sur la technologie Adobe® Extreme, les formats PDF, PJTF et JDF.
Infrastructure évolutive et configurable	Serveur basé sur le système NT, avec interface client Macintosh® ou Windows® ; évolution possible vers une configuration multiserveur.
Gestion des tâches et de la production	Organisation de la production préresse et CTP avec différentes données : paramétrage des tâches, épreuve, historique du traitement des tâches, fabrication des plaques et archivage, ou encore gestion des processus et des files d'attente.
Automatisation « Click and go »	Enchaînement de l'exécution des tâches complexes d'un simple clic et répétabilité garantie.
Base de données Oracle	Suivi et stockage de l'historique et du statut du traitement des tâches à chaque étape, équilibrage automatique de la charge.
« Centre nerveux »	Importation et exportation efficaces et sans effort des tâches entre sites distants, au format JDF (Job Definition Format).
Interface Macintosh ou Windows localisée	Interface Prinergy Prepress Workshop intuitive et simple d'utilisation, disponible en version Macintosh et Windows. Elle est proposée en anglais, allemand, français, espagnol et japonais.
Imposition	Prise en charge de l'imposition indépendante des pages, via le format JDF ou PJTF.
Trapping	Trapping PDF-PDF automatisé. Il est possible d'ajouter une fonction de trapping interactif, avec Prinergy Trap Editor (module externe Adobe® Acrobat®).
Correspondance et gestion des couleurs	Conversion des données RVB en CMJN, gestion des couleurs d'accompagnement et mise en correspondance de ces dernières avec leurs équivalents quadri. Bibliothèque PANTONE® incluse.  L'option de gestion avancée des couleurs permet d'utiliser des profils ICC personnalisés pendant la finalisation ou la sortie.
Remplacement d'image	OPI automatique — PostScript® et PDF.
Épreuve	Epreuve à l'écran de fichiers PDF avec Adobe Acrobat, ou de données tramées finales avec le système d'épreuves virtuelles VPS (Virtual Proofing System) de Creo.  Prise en charge de l'épreuve tramé et en tons continus, notamment sur les systèmes d'épreuves Iris® et Spectrum de Creo, ainsi que divers systèmes tiers.
Tramage	Tramage par modulation d'amplitude. Tramage stochastique (aléatoire) Staccato™.
Calibration chromatique Harmony®	Compensation de l'engraissement du point.
Archivage	Archivage à partir de la base de données en conservant le paramétrage de la tâche d'impression (en option dans la configuration de base).
Connectivité Internet	Synapse® InSite est un portail Internet vers le préresse conçu pour l'exécution à distance de certaines opérations : soumission et accès en ligne au suivi et à l'épreuve des tâches, collaboration et approbations.
Formation	Formation comprise pour deux opérateurs sur le site de formation Creo.

→  
(à suivre)

# Prinergy Connect

gestion de flux pour les imprimeurs, les éditeurs et les photogreveurs

## Prinergy Connect Fiche technique suite

Options	
<b>Création de versions régionales et affectation automatique des pages (APA)</b>	Gestion des différentes versions d'une même tâche (par exemple, lorsque la langue ou les tarifs changent). L'affectation des pages peut s'effectuer manuellement ou automatiquement avec l'option APA.
<b>Compensation de l'expansion du papier sur la presse</b>	Compensation de l'expansion du papier sur la presse préservant le repérage.
<b>Édition de rapports personnalisés à partir de la base de données</b>	Possibilité d'édition de rapports personnalisés à partir de données extraites de la base de données Prinergy.
<b>PrintLink</b>	Production de fichiers PPF conformes CIP3, pour le paramétrage des vis d'encrier.
<b>Compatibilité PDF/X-1a</b>	Prise en charge de la norme PDF/X-1a comme « master » numérique interne. Génération de fichiers conformes PDF/X-1a pendant le processus de finalisation et prise en charge de la publication PDF/X-1a manuelle et automatique.
<b>Vectorisation des polices</b>	Suppression de toutes les références de police dans la page produite, qui sont remplacées par des objets vectoriels.
<b>Rotation à plat</b>	Légères rotations de l'image produite, pour éviter l'apparition d'artefacts (« image spectre ») lors du tirage.
Entrée / sortie	
<b>Fichiers en entrée</b>	PDF 1.3, PDF/X-1a, Postscript, EPS, TIFF/IT-P1, DCS1, DCS2, CT/LW, Copydot et Prinergy Job Export (exportation de tâche) provenant des systèmes Prinergy Connect.
<b>Fichiers en sortie</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Formats vectoriels : PDF 1.3, PostScript Niveau 3, PostScript Niveau 2, DCS vectoriel, Prinergy Job Export</li><li>• Formats tramés : DCS, EPS, TIFF, CT, HP-RTL, Epson® 5000, Epson 9000, Kodak® Approval™ TIFF, Kodak Approval EPS, JPEG, BMP</li></ul>
Périphériques acceptés	
<b>Périphériques CTP</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Périphériques Lotem™ de Creo</li><li>• Périphériques Trendsetter® de Creo</li></ul>
<b>Périphériques CTF</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Périphériques CTF Dolev® de Creo</li><li>• Périphériques CTF tiers qualifiés</li></ul>
<b>Périphériques d'épreuve</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Systèmes d'épreuves logicielles</li><li>• Systèmes d'épreuves physiques, notamment les systèmes Veris et Integris, et les systèmes d'épreuves thermiques tramées Spectrum de Creo</li><li>• Systèmes d'épreuves logicielles d'imposition</li><li>• Systèmes d'épreuves physiques d'imposition, notamment les modèles Iris62WIDE™ et les systèmes d'épreuves thermiques tramées Spectrum de Creo</li><li>• Plus de 40 périphériques d'épreuve tiers</li></ul>

## Le meilleur du format JDF, aujourd'hui et demain

Tous les systèmes de flux Prinergy actuels sont compatibles avec le format JDF (Job Definition Format), un format de fichier XML normalisé, pour l'échange d'informations entre les produits de flux Creo et les autres produits compatibles JDF.

Le format JDF permet de mettre en place un flux de données précis et automatisé tout au long de la production, entre les systèmes de création, de planification, de production prépresse et post-presse et le système d'informations de gestion (SIG) de l'imprimeur. Pivot technologique de la Networked Graphic Production de Creo, le format JDF permet l'échange standardisé des données et des instructions de traitement entre les différents systèmes et applications. Il inclut les spécifications des fiches de production, un langage de description de message et un protocole d'échange de messages.

Les systèmes de flux Prinergy :

- acceptent les fiches de production créées au format JDF à l'aide d'outils de planification de la production, tels que les applications Upfront® et Preps® ou Pandora® de Creo™.
- acceptent les informations d'affectation des pages provenant de Synapse Prepare, ce qui permet aux créatifs professionnels d'affecter des pages dans le système de production.
- importent et exportent des fichiers de tâches JDF pour échanger les données des tâches entre les systèmes.
- utilisent le logiciel Synapse Link (compatible JDF) pour automatiser l'échange des données de production et les informations concernant le statut des tâches avec les systèmes de flux prépresse et le SIG (système d'informations de gestion) de l'imprimeur, Hagen/OA de Printcafe™, par exemple.

## Parlons un peu...

Votre représentant Creo saura vous conseiller sur la manière d'articuler une solution Networked Graphic Production autour d'un flux de production Prinergy Direct et Synapse®, et vous montrer qu'une telle solution peut vous aider à satisfaire vos clients tout en améliorant vos performances.

### À propos de Creo

Creo (NASDAQ : CREO et TSX : CRE) est le plus grand fournisseur indépendant de systèmes prépresse, avec un réseau d'assistance et de ventes présent dans tous les points du globe. La société produit des appareils de photographie numérique, des systèmes de numérisation couleur et en copie de points de qualité professionnelle, des systèmes de flux basés sur le traitement d'informations variables, des systèmes d'épreuves à jet d'encre

et numériques tramées, des périphériques CTF et CTP, des serveurs couleur pour la gestion d'imprimantes numériques fonctionnant à la demande et une large gamme de systèmes de flux, de gestion, de mise en réseau, de traitement d'informations variables, ainsi que des logiciels de création. Creo est également un fournisseur OEM de technologie de gravure sur presse et de composants destinés aux presses numériques.

© 2002 Creo Inc. Les produits mentionnés dans le présent document sont des marques commerciales ou des marques de service de Creo Inc. qui peuvent être déposés dans certains pays. Les autres noms de sociétés, de marques, de produits ou de services sont mentionnés uniquement à des fins d'identification et peuvent être des marques commerciales ou déposés de leurs propriétaires respectifs. Spécifications susceptibles de modifications sans préavis.

Réalisé avec la technologie Creo

[www.creo.com](http://www.creo.com)

**Creo**  
Burnaby  
Canada  
Tel: +1-604-451-2700

**Creo Americas, Inc.**  
Bedford, USA  
Tel: +1-781-275-5150

**Creo Europe, S.A**  
Waterloo, Belgium  
Tel: +32-2-352-2511

**Creo Asia Pacific Ltd.**  
North Point, Hong Kong  
Tel: +852-2882-1011

**Creo Middle East/Africa**  
Herzlia, Israel  
Tel: +972-9-9597585

**Creo Japan inc.**  
Toshima-ku, Tokyo  
Japan  
Tel: 81.3.5954.9050

**Creo France**  
Arcueil  
France  
Tel: +33 1 41 24 37 27

**Creo Deutschland GmbH**  
München, Germany  
Tel: +49 89 42 7730

**Creo Italia S.r.l.**  
Sesto San Giovanni  
Milano, Italy  
Tel: +39 02 26 25 977

**Creo UK Ltd**  
Watford  
Hertfordshire  
Tel: +44 1923 470 500

**Creo Danmark A/S**  
Herlev, Danmark  
Tel: +45 44 577 577

**Creo Sweden AB**  
Bromma, Sweden  
Tel: +46 8 564 609 40

**Creo Spain SA**  
Madrid & Barcelona  
Tel: +34 91 806 1511  
Tel: +34 93 344 3255

**Creo Benelux**  
Waterloo  
Belgium  
Tel: +32 2 352 2511



Production prépresse  
souple et économique

**Kodak**  
**Prinergy Evo**  
flux de production

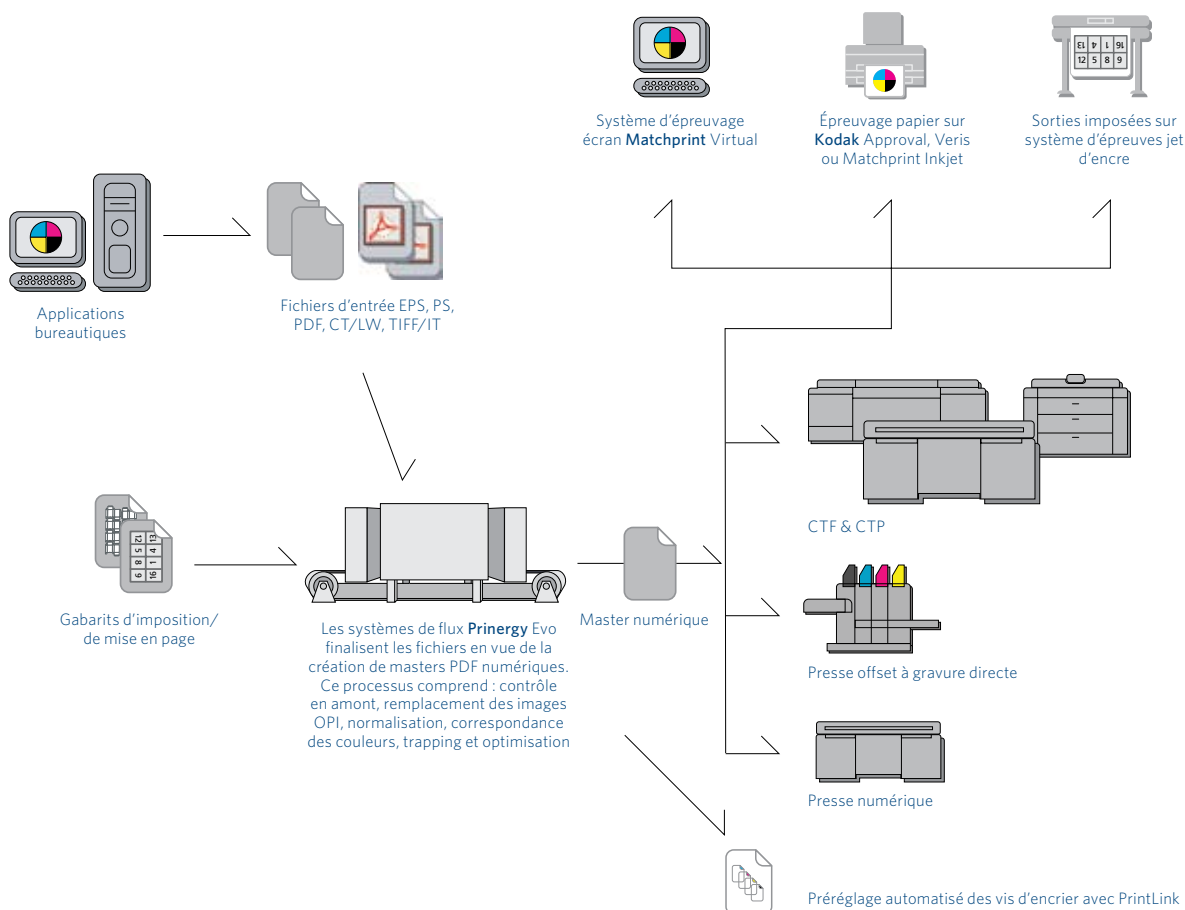
# S

olution de flux performante, **Kodak Prinergy Evo** permet de contrôler le prépresse en vue d'optimiser les performances et la qualité de sortie. Bâti autour de la technologie de traitement PDF éprouvée de **Prinergy**, **Prinergy Evo** comporte des fonctions avancées de contrôle en amont, de normalisation, de gestion des couleurs, de trapping et d'optimisation. Grâce à son interface utilisateur intuitive, ainsi qu'à l'autoformation et à l'assistance, **Prinergy Evo** parvient à conjuguer fonctionnement aisé et efficace et coût de prise en main faible. Modulaire et évolutif, ce flux souple contribue à rationaliser les processus et à réduire les coûts de production.

## Parmi les atouts du système de flux **Prinergy Evo** :

- Connectivité souple. Sortie vers CTP offset et flexo, presses offset à gravure directe, systèmes d'épreuveage courants et presses numériques.
- Qualité d'image irréprochable. Régularité des couleurs grâce à une gestion colorimétrique précise avec la technologie **Kodak ColorFlow**. Le système **Prinergy Evo** est compatible avec tous les logiciels de tramage **Kodak**, y compris la modulation d'amplitude à linéature élevée, la trame hybride **Kodak Maxtone** associée à la technologie **Kodak HyperFlex** d'amélioration de la résolution, et la trame **Kodak Staccato**.
- Traitement rapide et fiable. Grâce à la puissance et à la souplesse d'automatisation des flux à base de modèles et à la technologie PDF éprouvée de **Prinergy**, le système **Prinergy Evo** allie efficacité, rapidité et précision.
- Temps d'exploitation optimal. **Prinergy Evo** intègre la notification automatique des erreurs pour une résolution en un temps record. Le dépannage et l'assistance en ligne veillent au bon déroulement de vos opérations prépresse et en salle des machines.
- Intégration ouverte. Les options logicielles offertes en complément de **Prinergy Evo** permettent d'importer les instructions d'imposition, de spécifier les paramètres de sortie numérique et d'exporter les préréglages des vis d'encrier via JDF.

Le système de flux **Prinergy Evo** est un composant souple et évolutif de toute solution **Kodak Unified Workflow**.



## Configurations flexibles adaptées à toutes sortes d'environnements

### Emballage

En tant que composant de la solution **Kodak Prinergy Powerpack**, les systèmes de flux **Prinergy Evo** peuvent être personnalisés en fonction des besoins spécifiques des photogreveurs, imprimeurs et façonniers d'emballages. Les options de tramage flexographique avancé (procédé hybride **Maxtone**, technologie **HyperFlex** d'amélioration de la résolution, tramage **Kodak DigiCap** et logiciel **Kodak DotShop**, ainsi que l'outil de traitement par répétition **Kodak Pandora** et le trapping avancé) sont conçues pour offrir souplesse, fonctionnalité et performances aux professionnels de l'emballage.

### Édition

Les systèmes de flux **Prinergy Evo** peuvent être adaptés aux besoins particuliers des éditeurs et des agences de publicité. **Prinergy Evo** offre un contrôle accru sur la préparation des contenus avec des fonctions puissantes et rationalisées de trapping, gestion des couleurs et épreuve. Système éprouvé et abordable de traitement des pages, le logiciel **Prinergy Evo** permet aux éditeurs de créer des fichiers fiables prêts pour la production, notamment dans les formats suivants : PDF, PDF/X-1a, PDF/X-3, DCS2 et **PostScript**.

### Presse quotidienne

Avec les systèmes de flux **Prinergy Evo**, automatisation, vitesse, contrôle et souplesse sont autant de qualités qui permettent aux imprimeurs de journaux de repousser l'heure du bouclage, de gérer facilement les modifications de dernière minute et de produire rapidement d'importants volumes de pages. Les systèmes **Prinergy Evo** traitent les fichiers PDF générés par les applications utilisées en amont, telles que **Kodak NewsManager**, et peuvent les restituer directement sur un CTP **Kodak Trendsetter NEWS** via Print Console ou vers un fichier TIFF pour la compatibilité avec les systèmes tiers et existants.

### Maillon essentiel des solutions Kodak Unified Workflow

Les solutions **Kodak Unified Workflow** sont des solutions complètes et intégrées destinées au secteur des communications graphiques. Leur architecture modulaire intègre divers flux (GPAO, production, couleur et données) au sein d'un environnement d'impression combinant les technologies traditionnelles et numériques. L'automatisation intelligente renforce l'efficacité et stimule la croissance et la rentabilité. Les systèmes de flux **Prinergy** gèrent à la fois les flux traditionnels et numériques et s'inscrivent donc totalement dans l'optique des solutions **Kodak Unified Workflow**.

## Kodak Configurations du logiciel Prinergy Evo

Raffinage, trapping, épreuve et sortie	Traitement PDF avancé et sortie sur CTP thermiques, CTF et systèmes d'épreuve courants. Convient bien aux périphériques 8 poses et très grand format.
Raffinage	Épreuve et publication de masters PDF numériques. Idéal pour les agences, les éditeurs et les photogreveurs.
Station de travail	Fonctions essentielles de traitement et sortie PDF, idéales pour les périphériques 4 poses. Livré avec deux licences client extensibles. Épreuve des sorties PDF vectorielles ou raster haute résolution.
Presse quotidienne	Fonctions essentielles de traitement et sortie PDF pour les imprimeurs de journaux. Résolution de sortie jusqu'à 1 270 dpi.

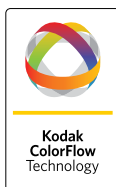
## Kodak Périphériques pris en charge par le système Prinergy Evo

Épreuve	Systèmes d'épreuve tramé <b>Kodak Approval</b> Portail Internet <b>Kodak InSite</b> Solutions d'épreuve <b>Kodak Matchprint Inkjet</b> Logiciel d'épreuve <b>Kodak Matchprint Virtual</b> Systèmes d'épreuve numérique <b>Kodak Veris</b>
CTP	<b>Kodak Lotem</b> <b>Kodak Magnus</b> CTP flexographiques <b>Kodak ThermoFlex</b> <b>Kodak Trendsetter</b>
Presse offset à gravure directe	<b>DirectPress DI</b> de Kodak
Presses numériques	Presses numériques couleur de production <b>Kodak NexPress</b> Presses tierces agréées

# Kodak Prinergy Evo Fiche technique

Traitement PDF natif éprouvé	Création de fichiers standard, fiables et portables. Permet d'en limiter la taille, de les visualiser et de les retoucher facilement à l'aide d'outils tiers.
Contrôle en amont automatisé en fonction de profils	Vérification et correction automatiques des fichiers d'entrée des clients pendant leur traitement. Prise en charge des profils par défaut et création de profils.
Trame	Trame à modulation d'amplitude, trame <b>Staccato</b> , trame hybride <b>Maxtone</b> associée au logiciel <b>HyperFlex</b> d'amélioration de la résolution.
Gestion des couleurs	Conversion des données RVB en CMJN et des tons directs en leurs équivalents quadri. Prise en charge des profils <b>ICC</b> ; bibliothèque <b>Pantone</b> fournie.
Trapping	Trapping PDF-PDF automatisé ; possibilité d'ajouter une fonction de trapping interactif avec l'option Trap Editor (module externe <b>Adobe Acrobat</b> ).
Automatisation à base de modèles	Fonctionnement simplifié depuis le poste de travail par le lancement du traitement et le contrôle de la progression, des erreurs et de l'historique depuis le bureau de l'ordinateur.
Automatisation des modèles de flux	Définition d'une séquence d'étapes de traitement propre à accroître le rendement et à limiter les interventions manuelles.
Modèles de traitement dynamiques	Modification des paramètres de traitement à la volée.
Remplacement d'image (OPI)	OPI automatique pour la prise en charge du remplacement d'images dans les fichiers <b>PostScript</b> et PDF.
Recombinaison	Création simple et rapide de fichiers composites depuis des fichiers PDF et <b>PostScript</b> préséparés.
PDF Compare et PDF Merge	Modules externes <b>Acrobat</b> permettant aux opérateurs prépresse de comparer deux fichiers, d'en isoler les modifications et de fusionner ces éléments dans un fichier de production finalisé.
PDF PlateBuilder	Module externe <b>Acrobat</b> qui réduit le temps et les coûts associés à la production manuelle de plaques personnalisées, telles que les plaques blanches, complémentaires et pour vernis sélectif.
Logiciel DotShop	Module externe <b>Acrobat</b> permettant aux utilisateurs de définir et de contrôler les options de tramage appliquées aux fichiers PDF.
Logiciel <b>Harmony</b> de calibration des tonalités	Possibilité pour les utilisateurs de créer et de gérer les courbes de calibration des tonalités afin de compenser l'engraissement du point.
Traitement avancé des fichiers en copie de points	Optimisation et reformatage des données en copie de points pour accélérer la restitution, modifier la résolution pour qu'elle corresponde à celle d'un périphérique de sortie et appliquer une calibration tonale des images en copie de points, sans moiré ni artefact.
TIFF Downloader	Sortie de fichiers TIFF tiers noir et blanc.
Répartition des doubles pages	Conversion automatique des pages doubles en deux pages PDF distinctes.
Rotation à plat	Légères rotations de l'image produite pour éviter l'apparition d'artefacts (image spectre) lors du tirage.
Raster scaling (anamorphose sur l'image et le point)	Compensation des distorsions physiques par anamorphose sur l'image et le point au cours de la sortie.
Compensation de la déformation du papier sur la presse	Compensation de la déformation linéaire et non linéaire du papier sur la presse préservant le repérage.
PrintLink	Production de fichiers conformes CIP3 et JDF, pour le paramétrage automatisé des vis d'encrier sur la presse.
Types de fichiers Entrée Sortie	Notamment PDF (1.2, 1.3, 1.4, 1.5), PostScript niveaux 2 et 3, EPS, TIFF/IT-P1, TIFF 1 bit, DCS1, DCS2, CT/LW. Formats vectoriels : PDF (1.3), PDF/X-1a, PDF/X-3, EPS, DCS, PostScript niveaux 2 et 3 Formats raster : TIFF, CT/LW, TIFF/IT, JPEG RVB, EPS, DCS, VPS et autres pour la connectivité avec le système d'épreuve.
Multiples configurations serveur	Configurations serveur hautes performances ou Premium répondant à différents impératifs de performances, redondance et évolutivité.

Certaines fonctions sont en option. Pour plus de détails, adressez-vous à votre contact Kodak.



Pour plus d'informations sur les solutions Kodak, visitez le site [graphics.kodak.com](http://graphics.kodak.com)

## Siège social - région EAMER

Waterloo, Belgique  
Tél. : +32.2.352 25 11  
Fax : +32.2.351 09 15

Imprimé avec la technologie Kodak

© Kodak, 2006. Kodak, Approval, ColorFlow, DigiCap, DirectPress, Harmony, HyperFlex, InSite, Lotem, Magnus, Matchprint, Maxtone, NexPress, Pandora, Prinergy, Prinergy Powerpack, Staccato, ThermoFlex, Trendsetter et Veris sont des marques déposées par Kodak. Adobe, Acrobat et PostScript sont des marques d'Adobe. Pantone est une marque de Pantone, Inc. Toutes les marques, déposées ou non, citées dans le présent document sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. Sous réserve de modifications techniques sans préavis.

E.WPE.021.0606.fr.01